

## PRESSE INFORMATION

---

### EMS-Lösungen für Kosten- & Gewichtseinsparungen in flexiblen Folien

EMS-GRIVORY, der führende Spezialist für Hochleistungspolymere, hat seine Stärken nicht allein in der Entwicklung und Herstellung dieser Kunststoffe, sondern auch in der Erarbeitung innovativer Systemlösungen mit Kunden auf der ganzen Welt. Die Reduktion von Kosten und Gewicht, meistens durch Ersatz von Metallen, steht dabei in Fokus. EMS-GRIVORY bietet aber auch im Verpackungsbereich einzigartige Lösungen.

Die Folienindustrie steht aufgrund hoher Rohstoffkosten, zunehmender Umweltauflagen und hoher Energiepreise unter erheblichem Druck. Eine entscheidende Strategie zur Bewältigung dieser Herausforderungen ist die Reduzierung der Foliendicke bei gleichzeitiger Beibehaltung oder Verbesserung ihrer Leistung. Grivory G21 von EMS-GRIVORY bietet einen Weg zur Reduzierung des Rohstoffverbrauchs und der Produktionskosten und trägt gleichzeitig zur ökologischen Nachhaltigkeit bei.

Grivory G21 ist ein hochviskoses, amorphes Copolymer mit hoher Sauerstoff-Barriere, dass die Anforderungen für den direkten Lebensmittelkontakt in der EU, den USA und Asien erfüllt. Es wird sowohl für Mono- als auch für Mehrschichtfolien eingesetzt. EMS-GRIVORY ist weltweit führend mit diesem Spezialpolyamid.

Im Folgenden werden die potenziellen Kosteneinsparungen und Leistungsvorteile aufgezeigt, die durch den Einsatz von PA6 / Grivory G21-Blends im Vergleich zu PA6 oder CoPA 6/66 bei der Herstellung flexibler Folien erzielt werden können.

#### Kosteneinsparpotential:

Durch den Einsatz von PA6 / Grivory G21-Blends kann die PA-Schicht in einem Folienverbund von 20 Mikrometer auf 15 Mikrometer reduziert werden, ohne die Barriere- und Thermoformeigenschaften zu beeinträchtigen. Dadurch lassen sich die Kosten, im Vergleich zu Folien mit CoPA 6/66, um bis zu 40% senken.

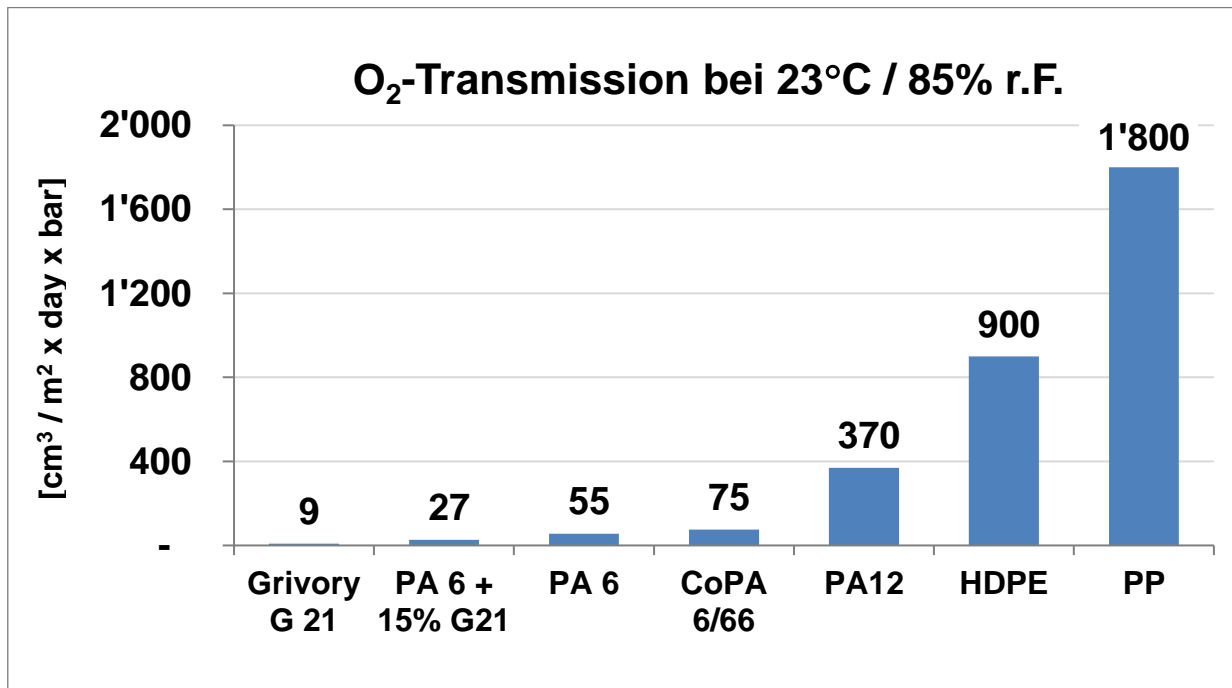
PA Schicht	PA Schichtdicke	Dichte	Gewicht / m <sup>2</sup>	Preis / m <sup>2</sup>	Sauerstoff-Transmission 23°C/85% r.F.	
					[cm <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> * Tag * bar]	
	[mic]	[g/cm <sup>3</sup> ]	[g/m <sup>2</sup> ]	[%]	50 mic	gem. PA Schichtdicke
PA6	20	1.14	22.8	65	55	135
CoPA 6/66	20	1.14	22.8	100	75	185
PA6 + Grivory G21 (85/15%)	15	1.15	17.2	60	27	90

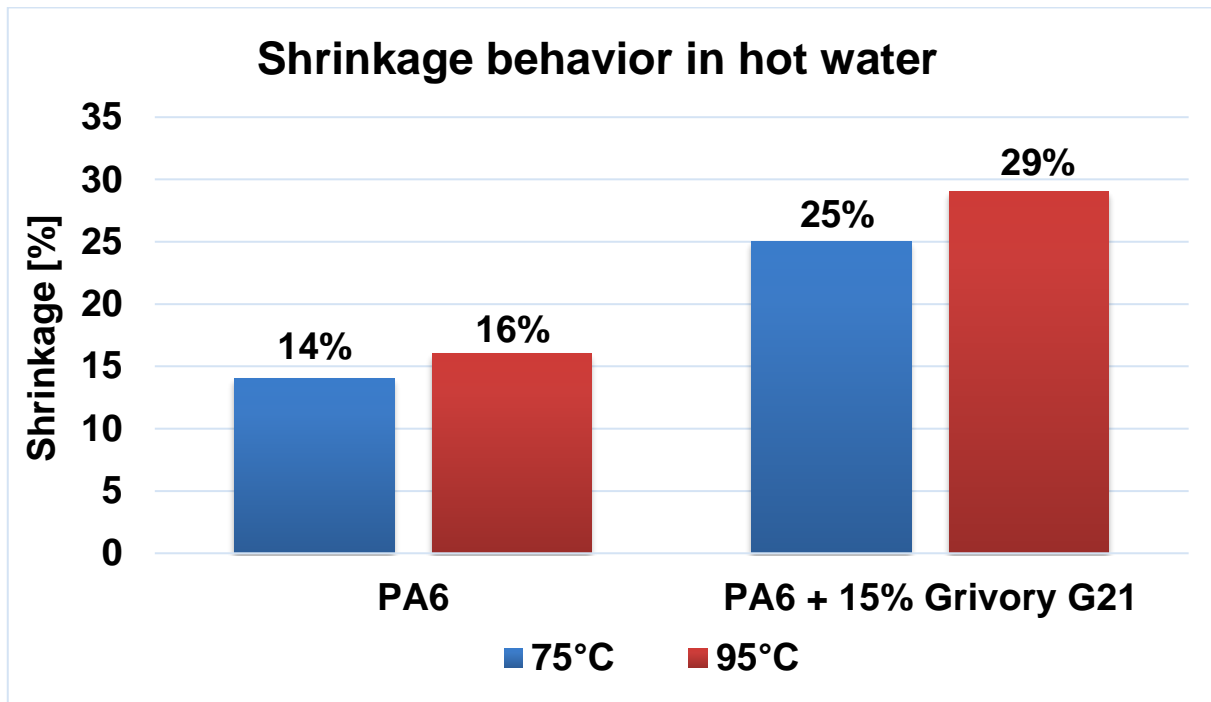
## Leistungsvorteile von PA6 / Grivory G21 Blends:

- **Thermoformen:** Im Vergleich zu PA6 ermöglichen PA6 / Grivory G21-Blends eine bis zu 30% geringere Folienstärke bei gleichbleibender Eckendicke, dass auf eine optimierte Materialverteilung im Thermoformprozess hinweist.
- **Schrumpfkraft:** Durch die Zugabe von Grivory G21 kann die Schrumpfleistung bis zu 80% gesteigert werden. Dadurch können dünnere PA6 / Grivory G 21-Blends die gleiche Schrumpfkraft wie dickere PA6-Folien erzielen (Siehe Graphik 1).
- **Sauerstoff- und Aromabarriere:** PA6 / Grivory G21-Blends weisen im Vergleich zu CoPA 6/66 eine höhere Sauerstoffbarriere (siehe Graphik 2) und Aromabarriere auf, was für Anwendungen, bei denen die Produkthaltbarkeit und Produktintegrität eine Rolle spielt, von entscheidender Bedeutung ist.
- **Glanz und Transparenz:** Folien aus PA6 / Grivory G 21-Blends bieten 20% höheren Glanz und 25% höhere Transparenz, ideal für verbraucherorientierten Verpackungen, bei denen das Erscheinungsbild wichtig ist.
- **CO<sub>2</sub> Fussabdruck und Abfallreduktion:** Die Verwendung von PA6 / Grivory G21-Blends reduziert CO<sub>2</sub>-Emissionen der PA-Schicht um bis zu 25% und verringert Abfall, was den Branchentrend zur Nachhaltigkeit unterstützt.

### Fazit:

Die Reduzierung der Foliendicke mit PA6 / Grivory G21-Blends stellt eine erhebliche Chance für Kosteneinsparungen und Leistungssteigerungen bei flexiblen Folien dar. Die Kombination aus reduzierten Materialkosten, verbesserten Thermoform-, Schrumpf- und Barriere Eigenschaften sowie erhöhter Nachhaltigkeit machen diesen Ansatz im aktuellen Marktumfeld äusserst attraktiv. Da sich die Branche weiterentwickelt, wird die Einführung fortschrittlicher Materialsysteme wie PA6 / Grivory G 21-Blends von entscheidender Bedeutung für die Aufrechterhaltung der Wettbewerbsfähigkeit und die Erfüllung der wachsenden Nachfrage nach umweltfreundlichen Verpackungslösungen sein.





#### **Ansprechpartner für Fachfragen**

Roland Treutlein

Senior Key Account Manager Packaging

Tel.: +49 175 220 58 30

E-Mail: [roland.treutlein@de.emsgrivory.com](mailto:roland.treutlein@de.emsgrivory.com)



#### **Ansprechpartner für die Presse**

Tobias Schulz

Leiter Kommunikation

Tel.: +41 81 632 65 68

E-Mail: [tobias.schulz@emsservices.ch](mailto:tobias.schulz@emsservices.ch)